

Scheda tecnica HPL EN438

proprietà	metodo del test	unità di misura	HG Orizzontale	VG Verticale
peso specifico	peso in kg di un dm ³ di laminato o di un m ² in spessore 1,0 mm	kg/dm ³	1,35	1,35
tolleranza spessore	misura la differenza tra lo spessore nominale e lo spessore effettivo	mm	0,5 ≤ t ≤ 1,0 mm; ±0,10 1,0 ≤ t ≤ 2,0 mm; ±0,15	0,5 ≤ t ≤ 1,0 mm; ±0,10 1,0 ≤ t ≤ 2,0 mm; ±0,15
resistenza all'abrasione	il Taber test misura il numero di giri necessario ad abraderne con carta vetro la superficie del laminato. IP è il punto iniziale, quando il colore comincia a scomparire	cicli Taber IP punto iniziale	Tinte unite ≥ 150 Stampati ≥ 100	≥ 50
resistenza all'immersione in acqua bollente	misura l'incremento di peso e di spessore di un laminato dopo due ore di immersione in acqua che bolle	aspetto lucido aspetto non lucido	3 4	3 4
resistenza al vapore acqueo	misura l'aspetto di un laminato esposto a vapore acqueo per un'ora	aspetto lucido aspetto non lucido	3 4	3 4
resistenza al calore secco 160° C	misura le proprietà estetiche di un laminato incollato su truciolare da 18-20 mm su cui un blocco di metallo a una temperatura iniziale di 160° C è posizionato e lasciato a raffreddare per 20 minuti.	aspetto lucido aspetto non lucido	3 4	3 4
resistenza al calore umido		rating	4	4
stabilità dimensionale ad alta temperatura	misura il cambiamento in lunghezza e larghezza dopo 24 ore a 70°C e 96 ore a 40°C e 90 - 95 % di umidità relativa	% max longitudinale % max trasversale	0,65 t < 1,0 mm 1,15 t < 1,0 mm	0,45 t ≥ 1,0 mm 0,90 t ≥ 1,0 mm
resistenza all'impatto	misura la minima forza necessaria ad una palla d'acciaio a danneggiare la superficie di un laminato incollato ad un truciolare di spessore 18 mm	N (min)	20	20
resistenza alla fessurazione	misura le proprietà estetiche di una laminato leggermente curvato e riscaldato a 50°C per 6 ore	grado (min)	4	4
resistenza al graffio	misura la minima forza necessaria ad una punta di diamante per graffiare la superficie di un laminato	N	3	2
macchie e sporco	misura l'area massima di macchie e sporco ammessa per un metro quadro di laminato. Tale area può essere concentrata in un punto singolo o suddivisa in più punti di piccole dimensioni	mm ² /m ²	≤1	≤1
peli e fibre	misura la lunghezza massima di peli e fibre per metro quadro di laminato	mm/m ²	≤10	≤10
lunghezza e larghezza	misura in mm la differenza ammessa dalla dimensione nominale della lunghezza e della larghezza	mm	+ 10 / - 0	+ 10 / - 0
parallelismo dei lati	misura la differenza ammessa dal perfetto parallelismo per ogni metro di bordo	mm/m	≤1,5	≤1,5
ortogonalità dei lati	misura la differenza ammessa dalla perfetta ortogonalità per ogni metro di bordo	mm/m	≤1,5	≤1,5
tolleranza di planarità	misura la curvatura massima espressa in mm/m di un laminato steso con il lato concavo verso l'alto	mm/m	≤60	≤60