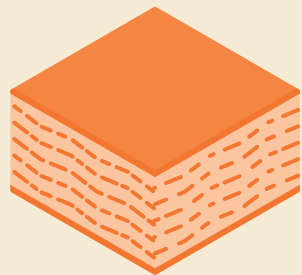


TFT Thermo Fused Texture

Descrizione e uso



SM 'art[®]
Surface Materials

Designed and made in Italy

Azienda

Siamo un'azienda dinamica e in costante evoluzione che ha fatto dell'innovazione la sua missione, adottando un nuovo approccio, produttivo e creativo.

Disegniamo e produciamo pannelli e laminati decorativi.

L'obiettivo che ci poniamo è quello di creare materiali di design, che stupiscano per la loro forte connotazione **Made in Italy**, non solo di nome, ma anche di fatto, dato che la maggioranza delle materie prime che utilizziamo sono di provenienza italiana.

Investendo nelle **attrezzature e in materie prime pregiate**, siamo in grado di concepire e realizzare decorativi e finiture uniche con l'obiettivo di creare prodotti emozionali, materia con un'anima.

Attraverso la collaborazione con **architetti e designer**, artisti dei giorni nostri, vogliamo creare una fucina di idee che ci permetta di perseguire il sogno di una bottega d'alta gamma.



TFT Thermo Fused Texture

Produciamo pannelli decorativi con elevate prestazioni tecniche ed estetiche in molti spessori e su diversi supporti. Creiamo realizzazioni con finiture Sincronizzate, textures strutturate profonde e decorativi unici.

Il pannello TFT Thermo Fused Texture è un prodotto composto da supporti legnosi rivestiti da carte decorative e carte kraft. I supporti legnosi che offriamo sono: pannelli truciolari, pannelli MDF (medium density fibreboard), pannelli OSB (oriented strand board).

Le carte che rivestono questo tipo di pannelli possono essere di due tipi.

- **Carte decorative impregnate con resine termoindurenti** che conferiscono caratteristiche di resistenza superficiale al prodotto. Questo tipo di carte possono essere stampate con qualsiasi tipo di disegno: legni, pietre, tessuti ecc... non c'è, quasi, un limite a ciò che si può stampare. Le carte decorative servono dunque a conferire l'aspetto estetico al pannello.
- **Carte kraft impregnate con resine termoindurenti** che vengono utilizzate come ulteriore strato, tra la carta decorativa e il pannello di supporto, al fine di poter imprimere sul pannello finiture ad alta profondità.

Grazie alla pressione e calore esercitati da una specifica pressa short cycle le resine polimerizzano e agganciano indissolubilmente le carte al pannello e allo stesso tempo garantiscono resistenze superficiali a graffio, abrasione, acqua, calore, chimici. La pressa, tramite specifiche lamiere, conferisce inoltre le finiture tattili ai pannelli TFT. La combinazione di carta decorativa e lamiera di finitura dà vita alla superficie.

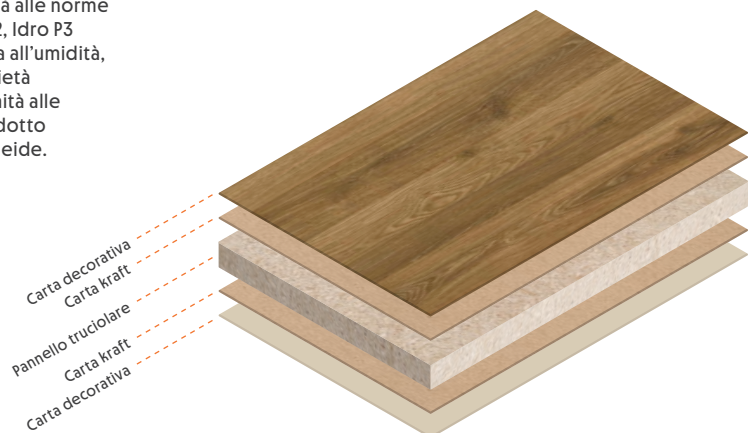
I pannelli TFT sono particolarmente indicati per la produzione di mobili, complementi d'arredo e arredamento di interni.

I pannelli TFT prodotti dalla SM'art sono conformi alla norma europea EN14322.

Soluzioni TFT

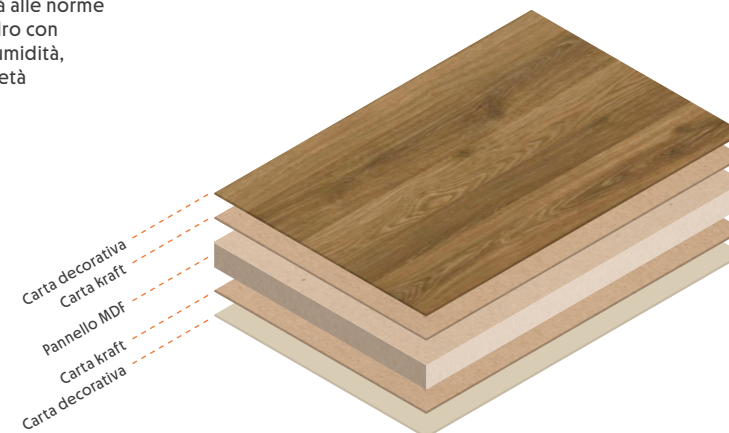
Truciolare

Offriamo come supporti truciolari le seguenti qualità, in differenti spessori, in conformità alle norme europee: Standard P2, Idro P3 con elevata resistenza all'umidità, Euroclass B con proprietà ignifughe. In conformità alle norme USA: EPA con ridotto contenuto di formaldeide.



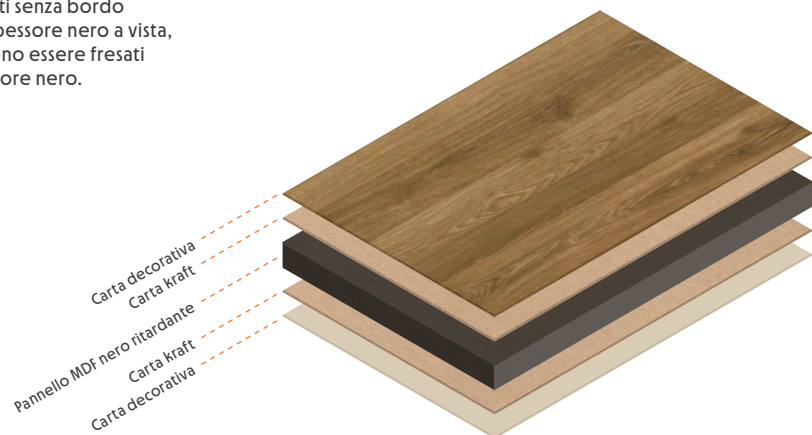
MDF

Offriamo come supporti MDF le seguenti qualità, in differenti spessori, in conformità alle norme europee: Standard, Idro con elevata resistenza all'umidità, Euroclass B con proprietà ignifughe.



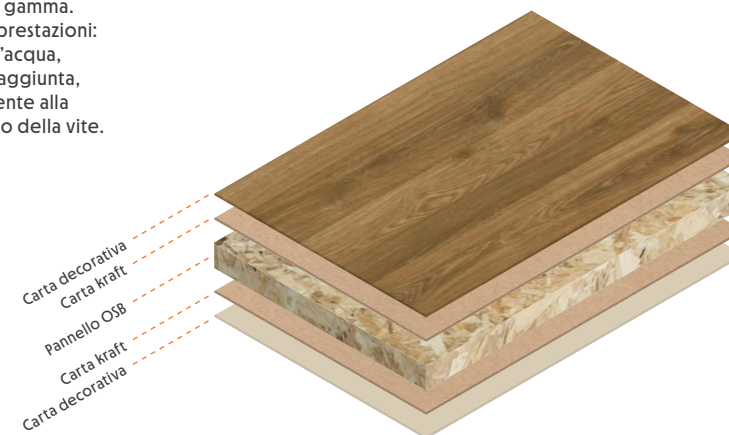
Compact Board

Il Compact Board è un pannello MDF con cuore nero. Possono essere installati senza bordo lasciando lo spessore nero a vista, oppure possono essere fresati rivelando il cuore nero.



DWELS

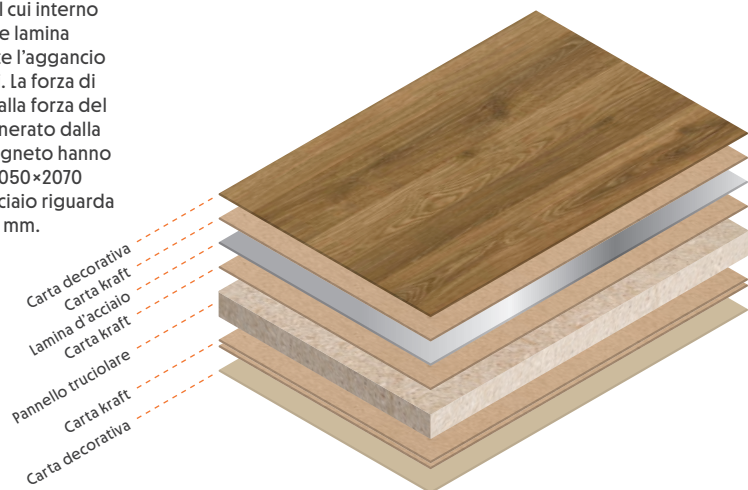
Pannello di OSB di pioppo nobilitato con la gran parte dei decori e finiture della gamma. DWELS vanta altissime prestazioni: basso assorbimento d'acqua, nessuna formaldeide aggiunta, leggero, molto resistente alla flessione e allo strappo della vite.



Soluzioni TFT

TFT Magneto

Magneto è un pannello TFT Thermo Fused Texture SM'art al cui interno è contenuta una sottile lamina d'acciaio che permette l'aggancio di accessori magnetici. La forza di attrazione dipende dalla forza del campo magnetico generato dalla calamita. I pannelli Magneto hanno la solita dimensione 3050x2070 mm, ma la lamina d'acciaio riguarda il formato 3040x2050 mm.



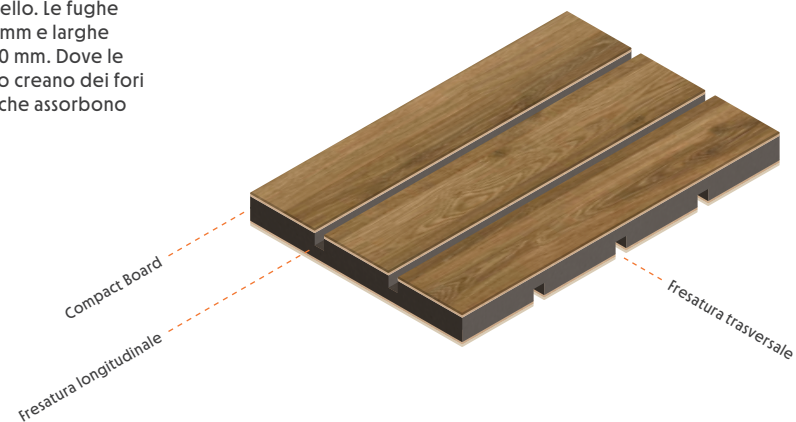
MDF una faccia

Produciamo pannelli MDF sottili nobilitati su un lato, particolarmente indicati per la produzione di porte.



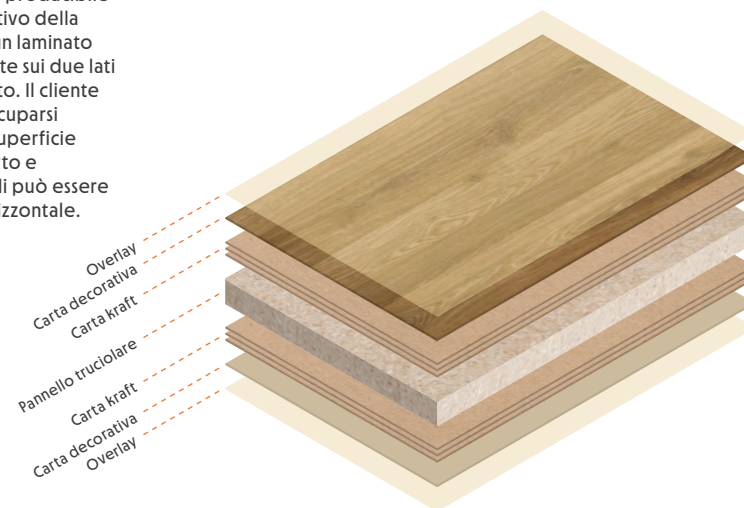
TFT Silent

Silent è costituito da un supporto di Compact Board 19 mm (MDF nero) fresato su un lato con fughe longitudinali e sull'altro con fughe trasversali al pannello. Le fughe sono profonde 11 mm e larghe 5 mm con passo 30 mm. Dove le fughe si incrociano creano dei fori passanti quadrati che assorbono il rumore.



HPB High Pressure Board

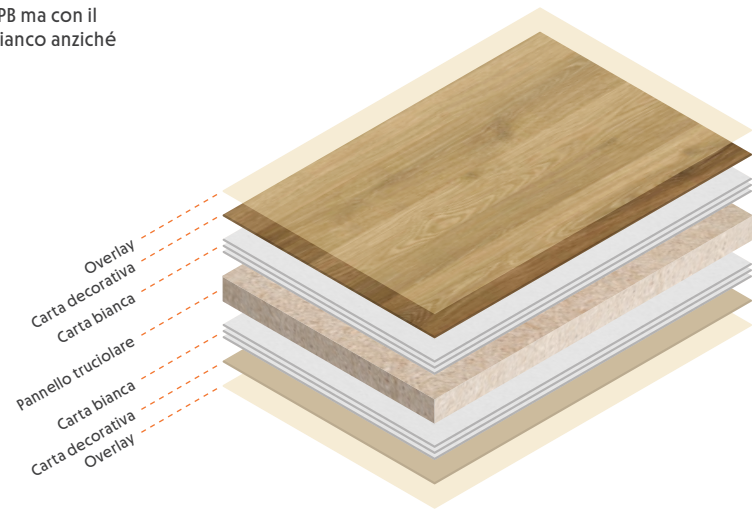
L'HPB è una soluzione producibile con qualsiasi decorativo della gamma. Consiste in un laminato pressato direttamente sui due lati del supporto richiesto. Il cliente non dovrà quindi occuparsi dell'incollaggio. La superficie è più resistente all'urto e all'abrasione e quindi può essere utilizzata anche in orizzontale.



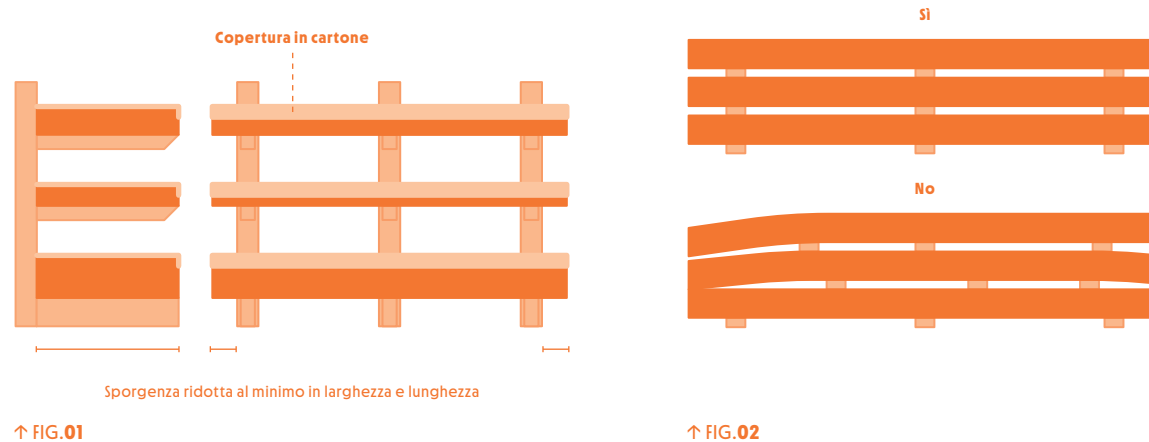
Soluzioni TFT

Chrome HPB

Chrome HPB presenta le stesse caratteristiche dell'HPB ma con il cuore del laminato bianco anziché marrone.



Stoccaggio



I pannelli TFT Thermo Fused Texture devono essere **stoccati su una superficie piana**. È consigliabile stoccare i pannelli su **appositi scaffali o cantilever**.

La pila non dovrebbe eccedere in larghezza il pianale della piattaforma o le travi del cantilever. È sempre preferibile **impilare i pannelli in maniera omogenea**, senza che questi sporgano in larghezza o lunghezza [→ FIG.01].

Tutte le pile dovrebbero essere **coperte in cima da un cartone**, onde evitare l'accumulo di polvere e sporcizia [→ FIG.01].

Se più pacchi vengono impilati tra di loro, **la posizione dei morali** dei vari pacchi **deve combaciare in linea verticale** [→ FIG.02].

Se i pannelli vengono stoccati verticalmente, lo scaffale dovrebbe avere una leggera inclinazione in modo che i fogli si appoggino a un lato dello scaffale. È consigliabile stoccare un numero esiguo di pannelli in maniera verticale. **È sempre preferibile lo stoccaggio orizzontale rispetto a quello verticale.**

Le condizioni ideali di stoccaggio sono di temperatura compresa tra i 18 e i 24°C, e con un'umidità relativa compresa tra il 45 e il 55%.

Movimentazione e trasporto

I pannelli TFT Thermo Fused Texture sono taglienti e quindi dovrebbero sempre essere **maneggiati indossando i guanti** come protezione.

Quando si caricano e si scaricano, **i fogli devono sempre essere sollevati e non fatti scivolare** uno sull'altro per evitare attrito tra le facce decorative. L'attrito potrebbe causare danni.

Pulizia

Il pannello TFT Thermo Fused Texture si pulisce con un panno morbido e umido. Se la macchia dovesse essere particolarmente ostica si potrà utilizzare acqua calda o uno dei detersivi liquidi in commercio esenti da prodotti abrasivi.

Le macchie di inchiostro, colla o vernici possono essere rimosse con l'uso di solventi quali acetone o alcool.

SM 'art[®]
Surface Materials

www.s-m-art.it
info@s-m-art.it